

Bericht zur Klassifizierung des Brandverhaltens

Nr. 231000241-3.1 vom 16.07.2019

Auftraggeber

JONAS Farbenwerke GmbH & Co. KG
Dieselstr. 42-44
42489 Wülfrath

Auftrag: Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1

Auftragsdatum: 05.06.2019

Bezeichnung des zu klassifizierenden Bauprodukts:

Weißer Spritzputz für den Innenbereich nach DIN EN 15824 mit der Bezeichnung
"Spray Finish soft grain"

Dieser Bericht bestimmt die Klassifizierung des o. g. Bauprodukts in Übereinstimmung mit dem in DIN EN 13501-1:2010-01 angegebenen Verfahren.

1 Beschreibung des Bauproduktes

Weißer Spritzputz für den Innenbereich nach DIN EN 15824 mit der Bezeichnung
 "Spray Finish soft grain"

Die strukturgebende, gleichmäßige Spritzbeschichtung ist in den Produktvarianten "grob",
 "mittel" und "fein" verfügbar.

Bindemittelbasis: Vinylacetat-Dispersion

Festkörper: ca. 70%

Spezifisches Gewicht, fein und mittel: ca. 1,40 g/cm³

Spezifisches Gewicht, grob: ca. 1,45 g/cm³

Größtkorn "Spray Finish soft grain", fein: ca. 0,4 mm

Größtkorn "Spray Finish soft grain", mittel: ca. 0,7 mm

Größtkorn "Spray Finish soft grain", grob: ca. 1,2 mm

Verbrauch pro Beschichtung

"Spray Finish soft grain", fein	ca. 600-700 g/m ²
"Spray Finish soft grain", mittel	ca. 800-950 g/m ²
"Spray Finish soft grain", grob	ca. 850-1000 g/m ²

Als Grundierung darf das Produkt "Hydro PowerGrip Gel" verwendet werden. Die
 Nassauftragsmenge muss ca. 30 ml/m² betragen.

2 Prüfberichte und Prüfergebnisse, die der Klassifizierung zugrunde liegen

2.1 Prüfberichte

Name des Labors	Auftraggeber	Nummer des Prüfberichts	Prüfverfahren
MPA NRW	JONAS Farbenwerke GmbH & Co. KG Dieselstr. 42-44 42489 Wülfrath	231000241-1 vom 16.07.2019	DIN EN 13823
MPA NRW	JONAS Farbenwerke GmbH & Co. KG Dieselstr. 42-44 42489 Wülfrath	231000241-2 vom 16.07.2019	DIN EN ISO 11925-2

2.2 Prüfergebnisse

Prüfverfahren	Anzahl der Versuche	Parameter	Prüfergebnisse
DIN EN 13823	3	FIGRA _{0,2 MJ} (W/s)	103
		FIGRA _{0,4 MJ} (W/s)	77
		THR _{600s} (MJ)	2,1
		LFS	< Kante
		SMOGRA (m ² /s ²)	0
		TSP _{600s} (m ²)	28
		Dauer des brennenden Abtropfens / Abfallens (s)	0
DIN EN ISO 11925-2 Beflammung: 30 s	24	F _s (mm) brennendes Abtropfen / Abfallen	≤ 150 nein

3 Klassifizierung und direkter Anwendungsbereich

3.1 Referenz

Die Klassifizierung wurde in Übereinstimmung mit den Abschnitten 11 und 14.1 der Norm DIN EN 13501-1:2010-01 durchgeführt.

3.2 Klassifizierung

Das Material wird in Bezug auf sein Brandverhalten klassifiziert als: **B**

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf die Rauchentwicklung ist: **s1**

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf das brennende Abtropfen ist: **d0**

Damit ergibt sich als Klassifizierung des Brandverhaltens des Materials:

Brandverhalten	Rauchentwicklung	Brennendes Abtropfen
B	s1	d0

d.h. **B-s1, d0**

3.3 Anwendungsbereich des Produktes

Die Klassifizierung gilt nur für die unter Abschnitt 1 beschriebenen Bauprodukte auf Untergründen aus Gipsplatten oder anderen bzgl. des Brandverhaltens in die Klassen A1 und A2-s1, d0 nach DIN EN 13501-1 klassifizierten Untergründen. Die Mindestdicke dieser Untergründe muss 12,0 mm und die Mindestrohddichte 525 kg/m³ betragen.

4 Einschränkungen

Dieser Klassifizierungsbericht ersetzt keine Typzulassung oder Produktzertifizierung.

Erwitte, 16.07.2019
Im Auftrag



Dipl.-Ing. Rademacher
(Leiter der Prüfstelle)



Dipl.-Ing. Olaf Rickert
(Sachbearbeiter)

Dies ist eine Zweitausfertigung. Rechtlich gültig ist ausschließlich die vom MPA NRW unterschriebene und gestempelte Fassung.

Prüfbericht Nr.

213000104-19

Auftraggeber

JONAS Farbenwerke GmbH & Co. KG
Postfach 1305

D- 42480 Wülfrath

Auftragsdatum: 11.10.2019
Eingang der Proben: 18.10.2019
MPA NRW Nr.: 113/19, 114/19, 115/19

Auftrag

Bestimmung der Haftzugfestigkeit

Probenart

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, -fein, -mittel, -grob“

Probenzahl

6 Platten

Beschreibung der Prüfungen bzw. zugrunde liegende Vorschriften

- DIN EN 15824, Festlegungen für Außen- und Innenputze mit organischen Bindemitteln;
Deutsche Fassung EN 15824:2017
- DIN EN1542, Prüfverfahren, Messung der Haftfestigkeit im Abreißversuch Deutsche Fas-
sung EN1542 : 1999

Die Ergebnisse der Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die (den) oben bezeichnete(n) Proben/Prüfgegenstand. Prüfzeugnisse dürfen ohne Zustimmung des MPA NRW nur nach Form und Inhalt unverändert veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Die gekürzte Wiedergabe eines Prüfzeugnisses ist nur mit Zustimmung des MPA NRW zulässig.

Dieser Prüfbericht umfasst 4 Seiten.

1. Probenahme

Die Proben wurden vom Auftraggeber hergestellt und am 18.10.2019 von einem Beauftragten des Auftraggebers zur Prüfung in das MPA NRW Dortmund eingeliefert.

2. Prüfergebnisse

Die Proben wurden nach Eintreffen in das MPA NRW bis zum Prüftag bei $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$ und einer relativen Luftfeuchtigkeit von $(50 \pm 5)\%$ nach DIN EN 15824 Punkt 4.4 gelagert.

Anschließend wurden die Probekörper eingesägt, die Fläche der einzelnen Probekörper betrug 2025 mm^2 .

Zur Ermittlung der Haftzugfestigkeiten wurden auf die eingesägten Probeflächen Zuganker mit einem 2-Komponenten-Klebstoff aufgeklebt, nach Erhärten wurden die Zuganker bis zum Bruch aus der Platte gezogen. Der Maximalwert wurde notiert und die Haftzugfestigkeit in MPa berechnet.

Die Prüfergebnisse sind nachfolgend aufgeführt:

Probekörper Nr.3:

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel **8,5 g**“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, **fein 71,2 g**“

	Prüffläche [mm ²]	Bruchlast [N]	Haftzugfestigkeit [MPa]	Bruchbild
	2025	3964	2,0	Grundierung
	2025	3968	2,0	Grundierung
	2025	3837	1,9	Grundierung
	2025	3992	2,0	Grundierung
	2025	3927	1,9	Grundierung
Mittelwert	--	--	2,0	--

Probekörper Nr.4:

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel **8 g**“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, **fein 68,5 g**“

	Prüffläche [mm ²]	Bruchlast [N]	Haftzugfestigkeit [MPa]	Bruchbild
	2025	5503	2,7	Grundierung
	2025	5167	2,6	Grundierung
	2025	4947	2,4	Grundierung
	2025	4606	2,3	Grundierung
	2025	4845	2,4	Grundierung
Mittelwert	--	--	2,5	--

Probekörper Nr.5:

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel 9,8 g“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, mittel 78,6 g“

	Prüffläche [mm ²]	Bruchlast [N]	Haftzugfestigkeit [MPa]	Bruchbild
	2025	4876	2,4	Grundierung
	2025	5354	2,6	Grundierung
	2025	4046	2,5	Grundierung
	2025	4920	2,4	Grundierung
	2025	4772	2,4	Grundierung
Mittelwert	--	--	2,5	--

Probekörper Nr.6:

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel 11 g“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, mittel 78,5 g“

	Prüffläche [mm ²]	Bruchlast [N]	Haftzugfestigkeit [MPa]	Bruchbild
	2025	4842	2,4	Grundierung
	2025	4950	2,4	Grundierung
	2025	5002	2,5	Grundierung
	2025	4307	2,1	Grundierung
	2025	5126	2,5	Grundierung
Mittelwert	--	--	2,4	--

Probekörper Nr.7:

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel 9,5 g“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, grob 104 g“

	Prüffläche [mm ²]	Bruchlast [N]	Haftzugfestigkeit [MPa]	Bruchbild
	2025	4689	2,3	Grundierung
	2025	4785	2,4	Grundierung
	2025	4470	2,2	Grundierung
	2025	4863	2,4	Grundierung
	2025	5009	2,5	Grundierung
Mittelwert	--	--	2,4	--

Probekörper Nr.8:

Grundierung: „JONAS Hydro PowerGrip Gel 8 g“

Beschichtung: „JONAS Spray Finish *soft grain*, **grob 100 g**“

	Prüffläche [mm ²]	Bruchlast [N]	Haftzugfestigkeit [MPa]	Bruchbild
	2025	6050	3,0	Grundierung
	2025	3934	2,4	Grundierung
	2025	5356	2,6	Grundierung
	2025	5239	2,6	Grundierung
	2025	5503	2,7	Grundierung
Mittelwert	--	--	2,7	--

3. Zusammenfassung

Alle sechs Beschichtungen erfüllen, hinsichtlich der Haftzugfestigkeiten, die Anforderungen (0,3 MPa), die von DIN EN 15824 (Ausgabe 09/2017) gestellt werden.

Dortmund, 13.11.2019

Im Auftrag


 Christian Sameit

